

# FORJA EN CALIENTE

**Gestión de Compras** diseña, desarrolla y fabrica un amplio abanico de piezas mediante forja en caliente.

## PROCESO:

En general, el proceso de forja es un proceso de conformado de metales mediante el uso de martilleo, prensado o laminado. El prensado en caliente produce una deformación plástica a una temperatura y velocidad de deformación que permite la recristalización del material simultáneamente con la deformación, evitando así el endurecimiento por acritud. Para que esto ocurra la temperatura de recristalización del metal debe mantenerse durante todo el proceso.

La base del procedimiento de forja en caliente es relativamente sencillo. The basis procedure for hot forging is relatively simple. El metal de trabajo en forma de barra o lingote es calentado hasta la temperatura óptima para mejorar su ductilidad. Entonces el material se comprime o martillea en una serie de matrices para conseguir la forma deseada. Como parte del proceso, se produce un exceso de material (rebabas) que deben ser eliminadas en un paso final de acabado, además, las piezas producidas por este método generalmente requieren un proceso de mecanizado.

Hay una amplia variedad de procesos que pueden clasificarse dentro de la definición de forja en caliente, algunos de esos procesos son forja libre o de matriz abierta, forja cerrada, laminación de anillos, forja en templado y forjado isotérmico. El forjado isotérmico es un proceso especial de forjado donde el material y los troqueles son calentados a la misma temperatura.

## Ventajas de la forja en caliente sobre la forja en frio

- Eliminación de impurezas químicas
- Mejora de la ductilidad
- Mejora de la homogeneización
- Precisión en el moldeo
- Resistencia al agrietamiento
- Permite fabricar partes pesadas y de gran volumen.

## PRODUCCIÓN:

En **Gestión de Compras** podemos ayudar al desarrollo de componentes así como a la planificación de los procesos de fabricación y la implementación de sistemas para mejorar la eficiencia de la producción. Somos expertos en la fabricación de productos mediante forja en caliente. En cada nuevo proyecto nos adaptamos a las necesidades del cliente para obtener un producto con la máxima calidad.

Nuestra experiencia en este sector incluye la fabricación de piezas tanto por forja en caliente como por forja en frío, ya sean productos normalizados o personalizados para el cliente.



## MATERIALES Y PRODUCTOS:

Técnicamente todos los metales tienen aleaciones que son forjables, las aleaciones más comunes a en la forja son: acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, latón, bronce, hierro, níquel, cobalto, titanio, magnesio...

Mediante este proceso se puede producir una amplia variedad de piezas las cuales son utilizadas en cantidad de sectores, tales como en el sector aeroespacial (motores de aeronaves, fuselajes, equipos auxiliares...), automoción (juntas, chasis, cigüeñales...), eléctrico, maquinaria y equipamiento, herramientas de mano e industriales, construcción, minería, fontanería (accesorios de tubería, válvulas, bridas...) construcción naval, ferroviario...







## **NORMATIVAS Y CERTIFICACIONES:**

Contamos con los medios para asegurar que nuestros productos cumplen la normativa general y los reglamentos de certificación más específicos en la fabricación:

- ISO 9001, TS 16949 and ISO 14001.
- QS 9000, AS 9100.
- EN 10243, EN 10254, EN 10222, etc.

## **CONTACTO:**

En Gestión de Compras trabajamos con un amplio rango de proveedores en diferentes sectores, que nos permiten ofrecerle los productos que usted necesite al mejor precio y la máxima calidad garantizada.

Consulte con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con el personal altamente cualificado para asesorarle.

**C/ Nueva 35**

**02002 Albacete (Spain)**

**Phone: + (34) 967 221 602**

**Fax: + (34) 967 223 369**

**Email: [info@gestiondecompras.com](mailto:info@gestiondecompras.com)**