



TORNEADO

En Gestión de Compras somos capaces de producir una amplia gama de productos de una gran variedad de materiales mecanizados mediante torneado.

PROCESO:

El torneado es un proceso de mecanizado por arranque de viruta, es decir, parte del material inicial de la pieza es eliminado hasta darle la forma deseada al producto. La máquina que lleva a cabo este proceso es el torno.

Etapas del proceso:

- **Tiempo de carga/descarga:** Fijación de la pieza a trabajar en el torno. La duración de esta etapa depende del tamaño, peso y otras características de la pieza.
- **Tiempo de corte:** Las herramientas de corte realizan todos los cortes necesarios para obtener la pieza deseada.
- **Tiempo ocioso:** Tiempo no productivo en el que se cambian las herramientas o ajusta la máquina.
- **Tiempo de sustitución de herramienta:** es el tiempo empleado en cambiar una herramienta que ya ha excedido su vida útil.

Después de este proceso no suele ser necesario aplicar otros tratamientos de acabado, ya que se obtienen buenas calidades superficiales y tolerancias muy pequeñas.

Durante este proceso pueden realizarse operaciones tanto internas como externas.

Estas **operaciones** son:

- Cilindrado
- Refrentado
- Tronzado
- Ranurado
- Roscado interior.
- Roscado exterior.
- Taladrado
- Mandrinado
- Escariado
- Moletado

El torno puede ser controlado por control numérico (CNC). En este caso los movimientos de la pieza y de la herramienta de corte están programados con anterioridad, produciendo así piezas con una gran precisión y minimizando los tiempos ociosos.

Las **ventajas** del torneado son:

- Buen acabado superficial.
- Requiere menos energía que otros procesos.
- El control de la viruta es sencillo.

Aunque el torneado también presenta ciertas **desventajas** como:

- La mayor parte de los defectos son imprecisiones en la superficie, como por ejemplo rugosidad.
- Limitado a geometrías de revolución.
- Desgaste de la herramienta considerable.

PRODUCCIÓN:

En Gestión de Compras somos capaces de producir una amplia gama de productos con una gran cantidad de materiales realizados mediante torneado.

Nuestros proveedores son fábricas que pueden fabricar componentes torneados de principio a fin, desde una operación de desbaste a las operaciones auxiliares necesarias para conseguir el producto final con las especificaciones del cliente.



MATERIALES Y PRODUCTOS:

Los materiales más utilizados en operaciones de torneado y en otros procesos de mecanizado son:

- Acero al carbono
- Cobre
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Zinc
- Magnesio
- Otros materiales factibles son el plomo, níquel, estaño, cerámicas, titanio, termoplásticos y termoestables.

Los componentes realizados en este proceso tienen importantes aplicaciones en maquinaria industrial, automoción, telecomunicaciones y otros componentes eléctricos y electrónicos. Algunos ejemplos de piezas torneadas son: varillas roscadas, cojinetes, ejes, tornillos, pasadores, etc.



NORMATIVA Y CERTIFICACIONES:

Contamos con los medios para asegurar que nuestros productos cumplen la normativa general y los reglamentos de certificación más específicos en la fabricación:

- ISO 9001 e ISO 14001
- TS 16949
- ISO 8062, ISO 286-2, DIN 2768, DIN 1697, etc.
- OHSAS 18001
- ISO 5609



PRODUCTOS RELACIONADOS

Fresado, Electroerosión, Roscado, Rectificado,

CONTACTO:

En Gestión de Compras trabajamos con un amplio rango de proveedores en diferentes sectores, que nos permiten ofrecerle los productos que usted necesite al mejor precio y la máxima calidad garantizada.

Consulte con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con el personal altamente cualificado para asesorarle.

C/ Nueva 35

02002 Albacete (Spain)

Phone: + (34) 967 221 602

Fax: + (34) 967 223 369

Email: info@gestiondecompras.com