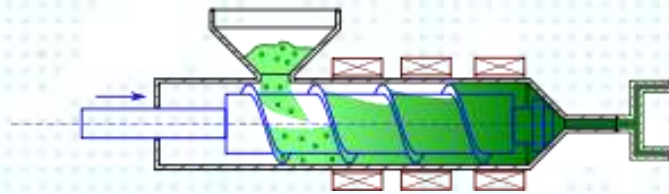


MOLDEO POR INYECCIÓN

En Gestión de Compras disponemos de los medios necesarios para producir piezas de plástico fabricadas mediante inyección en una gran variedad de materiales y tamaños.

PROCESO:

Básicamente, la inyección de piezas de plástico consiste en calentar la materia prima en una cámara de calor hasta que queda completamente fundida. El plástico fundido es inyectado a través de una boquilla en la cavidad de un molde cerrado, en este molde el plástico es enfriado y solidificado consiguiendo así la pieza plástica deseada.



El proceso consta de seis etapas:

1. Cierre del molde al vacío
2. Inyección del material, forzando a que pase desde la boquilla hasta el molde.
3. Solidificación del material
4. Plastificación del material
5. Enfriamiento del material dentro del molde
6. Extracción de la pieza y reinicio del ciclo

PRODUCCIÓN:

En Gestión de Compras disponemos de los medios necesarios para producir piezas de plástico fabricadas mediante inyección en una gran variedad de materiales y tamaños. Nosotros diseñamos, desarrollamos y producimos piezas de plástico inyectado de acuerdo a las necesidades del cliente.



MATERIALES Y PRODUCTOS:

La mayoría de los polímeros pueden ser utilizados en este proceso, incluidos todos los termoplásticos, algunos termoestables y algunos elastómeros. Esto hace que existan decenas de miles de materiales distintos que puedan ser inyectados y este número sigue creciendo cada año.

Algunos ejemplos de los materiales más utilizados en el moldeo por inyección son:

- Nylon
- Acetal
- Policarbonato
- Poliestireno
- Acrílicos
- Politetrafluoroetileno (PTFE)
- Acrilonitrilo butadieno estireno (ABS)
- Policloruro de vinilo
- Plásticos reforzados con fibras.

Existe una gran variedad de piezas plásticas fabricadas por inyección, como por ejemplo carcasas, envases, tapas, piezas de automoción, piezas de motocicletas, partes robóticas, juguetes, instrumentos médicos, envases biomédicos, artículos de promoción, electrodomésticos, productos de oficina, botones, herramientas, válvulas y una gran cantidad de artículos de nuestra vida diaria.



TOLERANCIAS:

Las tolerancias dimensionales para una pieza moldeada está determinada por como de bien se puedan predecir la contracción del material al enfriarse. Por esta razón es muy importante saber el material del producto final antes de dimensionar el molde.

NORMATIVA Y CERTIFICACIONES:

Nuestros proveedores cuentan con los certificados más exigidos por los consumidores para asegurar la calidad del producto como:

- ISO 9001 y ISO 14001.
- TS 16949.
- ISO 8062, ISO 286-2, DIN 2768, DIN 1697, UNE-EN ISO 14405, etc.
- OHSAS 18001.
- ISO 294, ISO 1268, ISO 13586, etc.



CONTACTO:

En Gestión de Compras trabajamos con un amplio rango de proveedores en diferentes sectores, que nos permiten ofrecerle los productos que usted necesite al mejor precio y la máxima calidad garantizada.

Consulte con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con el personal altamente cualificado para asesorarle.

C/ Nueva 35

02002 Albacete (Spain)

Phone: + (34) 967 221 602

Fax: + (34) 967 223 369

Email: info@gestiondecompras.com