



# EXTRUSIÓN DE CAUCHO

**Gestión de Compras** posee una amplia experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de piezas y perfiles de caucho por extrusión.

## **PROCESO:**

La extrusión de caucho no se diferencia demasiado de la extrusión de plástico. La principal diferencia reside en el proceso de vulcanización del caucho durante el proceso de extrusión.

En el proceso de extrusión del caucho, como en la extrusión de plástico, el material es forzado bajo presión a través de un troquel o matriz adoptando así la forma deseada. El proceso de vulcanización debe ser llevado a cabo antes de que la parte o perfil de caucho sea utilizable.

La vulcanización tiene lugar en el último paso de la extrusión, dicho proceso ayuda a los perfiles y partes de caucho a mantener su forma y a adquirir las propiedades físicas necesarias.

Existen diferentes tipos de procesos de extrusión dependiendo de cómo se realice la vulcanización:

- **Extrusión de vulcanización continua:** El caucho recorre un túnel de curado o vulcanizado donde se eleva la temperatura para la vulcanización.
- **Extrusión de vulcanización fuera de línea:** El caucho caliente es conducido a través de la matriz y luego es expuesto a vapor a alta presión con el fin de alcanzar la temperatura adecuada para su vulcanización.

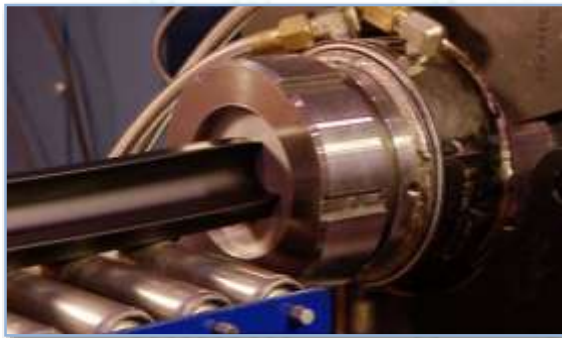
## **Ventajas del proceso de Extrusión**

- Gran variedad de formas
- Proceso económico
- Productos flexibles y ligeros
- Alta eficiencia

## **PRODUCCIÓN:**

En **Gestión de Compras** poseemos una dilatada experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de piezas y perfiles de caucho por extrusión.

Nuestras fábricas pueden producir una amplia variedad de secciones transversales, incluso personalizadas, en diferentes materiales y tamaños de acuerdo a las especificaciones técnicas del cliente.



## **MATERIALES Y PRODUCTOS:**

Nuestros proveedores son capaces de producir piezas personalizadas de prácticamente cualquier tipo de caucho. Algunos de ellos como el EPDM o el neopreno, pueden ser extruidos como caucho denso o expandido.

- Caucho butilo.
- EPDM, EP, EPT.
- Fluoroelastomero / FKM o Viton.
- Neopreno (CR).
- Caucho de nitrilo (NBR).
- Poliisopreno.
- PVC
- Silicona (VMQ).



Gran cantidad de partes de caucho son fabricadas por este proceso, tales como cordones, bandas, mangueras, tubos, juntas, perfiles de sellado, etc. Estas partes de caucho son ampliamente utilizadas en automoción, aeronáutica, arquitectura, ...

### **TOLERANCIAS:**

Este proceso, al igual que todos en los que se ve involucrado el caucho, no se presta bien para el mismo nivel de tolerancia que pueden presentar los materiales rígidos. Algunos de los factores que intervienen en las tolerancias de la extrusión de caucho son la temperatura, el tiempo de curado, la tolerancia de la matriz, la variación del compuesto, y la contracción.

### **NORMATIVA Y CERTIFICACIONES:**

Contamos con los medios para asegurar que nuestros productos cumplen la normativa general y los reglamentos de certificación más específicos en la fabricación:

- ISO 9001 e ISO 14001.
- TS 16949, UNE-EN ISO 13485, ...
- OHSAS 18001.
- ISO 3302-1



### **CONTACTO:**

En **Gestión de Compras** trabajamos con un amplio rango de proveedores en diferentes sectores, que nos permiten ofrecerle los productos que usted necesite al mejor precio y la máxima calidad garantizada.

Consulte con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con el personal altamente cualificado para asesorarle.

**C/ Nueva 35**

**02002 Albacete (Spain)**

**Phone: + (34) 967 221 602**

**Fax: + (34) 967 223 369**

**Email: [info@gestiondecompras.com](mailto:info@gestiondecompras.com)**